

今回は、1回目なので堅い話です

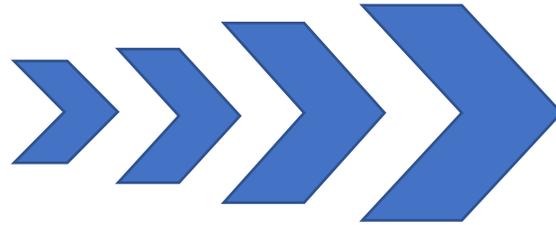
製造コストを上げる要因をリストアップしました設計者の方のご参考になれば幸いです

### 組立作業コストアップ

コストダウン設計の参考にしてください

- ① 部品の種類が少ない
- ② 部品点数が少ない
- ③ 片面実装
- ④ リール巻き
- ⑤ SMTが多い
- ⑥ 後付け無
- ⑦ 基板サイズがMサイズ（250\*330）以下
- ⑧ 基板厚みが0.5以上2.0以下

### コストアップ要因

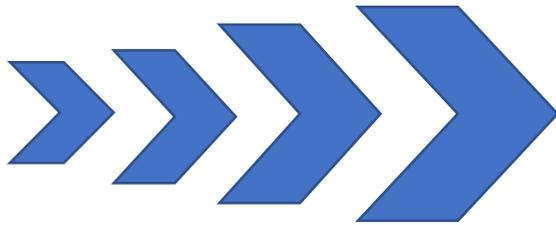


- ① 部品の種類が多い
- ② 部品点数が多い
- ③ 両面実装
- ④ 供給部品の状態がバラ又は、テープカット
- ⑤ 使用部品の形態は、ディスクリートが多い
- ⑥ 後付け有
- ⑦ 基板サイズがMサイズ以上（360\*410）以下
- ⑧ 基板厚みが0.5以下または、2.0以上

### 基板製造コストアップ

コストダウン設計の参考にしてください

- ① 基板が両面である
- ② 基板材質がCEM-3又はFR-4
- ③ 基板処理が耐熱フラックス
- ④ NC穴が少ない
- ⑤ 外形が簡単
- ⑥ 基板サイズがMサイズ（250\*330）以下
- ⑦ 基板厚みが0.5以上2.0以下



- ① 基板が多層基板である
- ② 基板材質がFR-5
- ③ 基板表面処理が特殊である
- ④ NC穴が多い
- ⑤ 外形が複雑
- ⑥ 基板サイズがMサイズ以上（360\*410）以下
- ⑦ 基板厚みが0.5以下または、2.0以上